



RECOMENDACIONES PARA LA CONSERVACIÓN DE SUS RODILLOS

Los rodillos **Westland** están **homologados por los principales fabricantes de maquinaria**. Mejoran el comportamiento de la máquina y ahorran costes al impresor.

En este documento les daremos indicaciones para mantenerlos adecuadamente.

Vida útil de un rodillo

Ningún fabricante puede garantizar la vida útil de un rodillo de manera exacta porque en el proceso de impresión juegan muchos factores y cada impresor trabaja de una manera distinta. Influyen los productos de limpieza, las tintas, los turnos de trabajo, etc.

Las tintas han evolucionado en los últimos años. Las tintas de secado rápido LED UV y HUV son más agresivas para los cauchos. Westland ha reaccionado ante esto desarrollando nuevas fórmulas.

Rodillos de tinta

Impresión con tintas convencionales o grasas

La calidad **Werograph** está indicada para la impresión con **tintas convencionales o grasas**. Reduce el calentamiento, proporciona un rodillo estable tanto en dureza como en diámetro, una emulsión perfecta de la tinta y facilita la limpieza. Recomendado si se utilizan **tintas UV** en un porcentaje **inferior al 20%**.

Los rodillos **Werograph** son caucho **NBR** deben limpiarse con un **producto específico para NBR**.

Impresión con tintas UV

La calidad **Wero-UV** está indicada para rodillos que trabajen en una impresión **100% con tintas UV**. En este tipo de impresión es importante la resistencia del caucho al inflado. **No usar tintas convencionales con este caucho**.

Los rodillos **Wero-UV** son caucho **EPDM** y deben utilizar un **producto de limpieza para EPDM**.

Impresión mixta con tintas convencionales y UV

La calidad **Weromix** está indicada para impresores que quieren tener la **posibilidad de cambiar en la misma máquina entre impresión con tintas UV e impresión con tintas convencionales**. Se recomienda este caucho **cuando en la impresión se excede del 20% en el uso de tintas UV**.

El primer trabajo con los rodillos **Weromix** debe realizarse siempre con tintas convencionales o grasas.

Es importante utilizar un producto **ACONDICIONADOR de rodillos NBR** ANTES DE COMENZAR A IMPRIMIR con tintas UV, LED UV y HUV, siguiendo las normas de aplicación que indique el fabricante del producto. Este proceso deberá repetirse cada vez que se cambia de impresión con tintas convencionales a tintas UV.

Los rodillos **Weromix son caucho NBR reforzado** y deben utilizar un **producto de limpieza para NBR**.

Otras recomendaciones importantes:

- Los **colores plata y oro** tienen un pigmento basado en un aceite mineral que infla los rodillos Wero-UV, por tanto lo más adecuado es **utilizar Weromix**.
- El **primer trabajo** con rodillos **Weromix** debe ser siempre con **tintas grasas**.
- **En impresión mixta:**
 - ✓ Comprobar los rodillos y si hay cambios reajustar
 - ✓ Usar **Weromix** cuando en la impresión tenga más del 20% de tintas UV. En este caso además de los rodillos de tinta, el **mojador** también debe ser **Weromix**.
 - ✓ Usar **Wero - UV** en la unidad de tinta cuando la impresión sea 100% con tintas UV. Para la **unidad de agua usar Weromix**. Obtendrá ventajas por la mejor transmisión de agua.
- **En la impresión 100% UV:**
 - ✓ Si la impresión es con alcohol utilizar el dosificador Werodahl, Werodamp o LotoTec dependiendo de las especificaciones del fabricante.
 - ✓ Si la impresión es sin alcohol utilizar Weroaqua para el dosificador.

Rodillos de agua

Werodahl: Compuesto con una gran resistencia mecánica. Se crea una emulsión homogénea y un nivel de fricción que aumenta el tiempo de vida del rodillo cuando la máquina tiene un efecto de arrastre sobre los rodillos de mojado contra el cilindro de plancha. Para impresión **con IPA**.

Werodamp: Compuesto para rodillos **dosificadores o inmersores** para impresión con un nivel de **IPA superior al 7%**.

Werodamp LT: Rodillos **dosificadores o inmersores** con tecnología **LotoTec** de Westland. La principal ventaja es su largo tiempo de vida y la facilidad de limpieza. El rodillo **Werodamp LT**, con recubrimiento LotoTec **no debe entrar en contacto con éster, ni cetonas, ni acetonas, ni metilacetato**.

Weroaqua: Cuando el impresor quiere **reducir el nivel de IPA** en la solución de mojado, el primer efecto será un aumento de la velocidad del **rodillo dosificador**. Otro de los problemas que pueden aparecer es el llamado **efecto de anillos de tinta** en el rodillo, esto es cuando la tinta entra de modo desigual y se acumula en algunas zonas. También puede ocurrir cuando el



sistema de batición está defectuoso. El rodillo **Weroaqua** contribuye a paliar estos problemas. Se recomienda para **rodillos dosificadores** e impresión con **IPA menor del 6%**.

Los cauchos para rodillos de agua son NBR y deben limpiarse con productos adecuados para caucho NBR.

Parámetros a comprobar para evitar problemas que afectan a los rodillos de impresión:

- **Nivelación:** una nivelación incorrecta **por exceso** produce mala transferencia de tinta, deformación del caucho que se rompe y calentamiento interno del rodillo. Una nivelación incorrecta **por defecto** provoca mayor paso de tinta y agua y mala entonación o emulsión agua-tinta. También puede ocasionar efecto lija, la goma sufre abrasión por la fricción.
- **Rodar en seco:** la falta de tinta o de agua provoca que no se lubrique el caucho. Por tanto se puede recalentar y se deshace.
- **Rodamientos en mal estado:** revisar que los asientos de los cojinetes no tengan holguras.
- **Ataque de productos químicos:** La utilización inadecuada de productos auxiliares como disolventes, limpiadores etc... dañará los rodillos. Pida ficha de seguridad a los fabricantes tanto de tintas como de productos químicos.

Garantía y reclamaciones

Martin Westland cuenta con la **certificación ISO 9001** (adjunto) para la fabricación de rodillos.

Durante un **periodo de 1 año**, desde la fecha de factura, garantizamos **cualquier defecto de fabricación, sea dimensional o físico**, como puede ser una burbuja de aire. Para comprobar la veracidad de este posible defecto necesitaremos informe escrito, fotografías, y en algún caso un trozo de caucho o el rodillo entero.

Los problemas ocasionados por un mal uso del rodillo (mala nivelación de la máquina, exceso de presión, golpes, utilización de productos químicos no adecuados, etc) no serán cubiertos por la garantía.

Nuestros técnicos comerciales están a su disposición para asesorarle.